



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

RADIADOR 50 OC MAX, VENTILADORES ACCIONADOS POR CORREA, CON PROTECTOR DE SEGURIDAD / TUBO DE ESCAPE FLEXIBLE, SIFÓN DE ESCAPE, BRIDA, SILENCIADOR

CONDICIONES DE USO

DE ACUERDO CON LA NORMA, LA POTENCIA NOMINAL ASIGNADA POR EL GRUPO ELECTRÓGENO SE INDICA PARA UNA TEMPERATURA DE ENTRADA DE AIRE DE 25°C, UNA PRESIÓN BAROMÉTRICA DE 100 KPA (100 M A.S.L) Y UNA HUMEDAD RELATIVA DEL 30%. PARA LAS CONDICIONES PARTICULARES DE SU INSTALACIÓN, CONSULTE LA TABLA DE REDUCCIÓN DE POTENCIA.

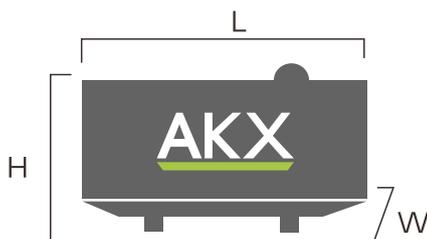
PARA LOS GRUPOS ELECTRÓGENOS UTILIZADOS EN INTERIORES, DONDE LOS NIVELES DE PRESIÓN ACÚSTICA DEPENDEN DE LAS CONDICIONES DE INSTALACIÓN, NO ES POSIBLE ESPECIFICAR EL NIVEL DE RUIDO EN LAS INSTRUCCIONES. TAMBIÉN ENCONTRARÁ EN ELLA UNA ADVERTENCIA RELATIVA A LOS PELIGROS DEL RUIDO AÉREO Y A LA NECESIDAD DE APLICAR MEDIDAS PREVENTIVAS ADECUADAS.

SERVICIO		STB
PODER	kVA	17
PODER	kW	17
VELOCIDAD NOMINAL	r.p.m	1800
VOLTAJE ESTÁNDAR	V	220 - 110V
BATERÍA	V	12V
NOMINAL AL FACTOR DE POTENCIA	Cos Phi	1

ESPECIFICACIONES DEL GENERADOR

-  WATER-COOLED
-  MONOPHASE
-  60 HZ
-  DIESEL
-  GENERAL CHASSIS

PESO Y DIMENSIONES



DIMENSIÓN	UNIDAD	VALOR
LARGO {L}	mm	1750
ANCHO {W}	mm	750
ALTO {H}	mm	860
PESO NETO {H}	Kg	500
TANQUE LLENO {H}	L	40



FICHA TÉCNICA DE AKX 17kVA 60HZ

POTENCIA PRINCIPAL (15KVA/15KW)/POTENCIA EN ESPERA (17KV A/17KW)

INFORMACIÓN DE MOTOR

MODELO	4DW81-28D
PODER DE MOTOR (KWM)	20
ENTRADA DE AIRE	NATURAL
REGULADOR	ELÉCTRICO
CICLOS & CILINDRO	4 CICLOS 4 CILINDROS
DIÁMETRO*CARRERA (MM)	85*95
DESPLAZAMIENTO (L)	2.16L
CONSUMO DE COMBUSTIBLE	232G/KW.H CONTRA POTENCIA PRINCIPAL
ÍNDICE DE COMPRESIÓN	17:1
SISTEMA DE COMBUSTIÓN	INYECCIÓN DIRECTA
VELOCIDAD	1800RPM
MODO DE REFRIGERACIÓN	REFRIGERACIÓN POR AGUA

DATOS DEL GENERADOR

MODELO	AKX - Green Grey
TAMAÑO & PESO	1750*750*8600MM (500KGS)
FRECUENCIA	60HZ
CARACTERÍSTICAS	RADIADOR 50 OC MAX, VENTILADORES ACCIONADOS POR CORREA, TUBO DE ESCAPE FLEXIBLE, SIFÓN DE ESCAPE, BRIDA, SILENCIADOR
VOLTAJE	110V
FASES & CABLES	1 FASES, 4 CABLES
FACTOR DE PODER	COSΦ=1
BATERÍA	12V
DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE	INCLUIDO
BREAKER	CHINT



SISTEMA DE CONTROL

MARCA & MODELO	SMARTGEN HGM4020N
INTERFAZ EN DOS IDIOMAS	CHINO/INGLÉS
ARRANQUE Y PARADA MANUAL O AUTOMÁTICA DEL GENERADOR	
PROTECCIÓN CONTRA ALTA TEMPERATURA DEL REFRIG	
PROTECCIÓN CONTRA BAJA PRESIÓN DE ACEITE	
PROTECCIÓN CONTRA SOBRECARGA, SUBCARGA Y DESEQUILIBRIO	



ALTERNADOR TECNOLOGÍA STAMFORD

MODELO	164D
PODER DEL ALTERNADOR	17KVA
FRECUENCIA & VELOCIDAD	60HZ, 1800RPM
FASE & VOLTAJE	1 FASES 4 CABLES & 110V
SISTEMA	SÍNCRONO AC SIN ESCOBILLAS, MONOPALIER
AISLAMIENTO & PROTECCIÓN	H, IP23
REGULADOR DE VOLTAJE	AVR ESTÁNDAR